

コロナ禍の今だからこそ！Zoom でリアルタイム工場視察体験！

オンライン工場視察会

金属熱処理業、小ロット製造代行サービス業、それぞれ独自の手法で成果を上げる2社を2日にわけオンラインで視察します。



第1回 株式会社三松（小ロット製造代行サービス業/福岡県筑紫野市）

日時：令和2年12月3日（木）13：30～15：30



半導体製造装置、食品・医療設備等で月間10万点にも及ぶ部材加工と制御や電気・組立事業を、顧客に代わって行う「製造代行サービス会社」と呼ぶ事業展開を行っている。ロボット等を使った自動化・省人化装置による品質向上、コスト削減を図っている業界（特に医療・食品業界等）、さらにはこれらの装置用に部品供給を行うFA機器メーカーから、ハードのモノづくり開発能力が高く買われ、装置そのものの開発支援要請を主たる事業としている。

0.01mmの超薄物から22mmまでの板金部品加工をベースに機械装置の設計・制御ソフト開発・部品加工・塗装・アッセンブリー・OEMまでを1個の試作から数千個の量産品まで柔軟対応できるのが売り。

<https://www.sanmatsu.com/>

第2回 武藤工業株式会社（金属熱処理業/神奈川県大和市・岩手県北上市）

日時：令和2年12月14日（月）14：00～15：00



～確かな経験に基づく、熱処理のブレン集团～

金属熱処理40年。熱処理は自然現象を扱い、鋼に求める機能を吹き込みます。自然現象そのものを変えることはできないため、熱処理成功の全てが「熱処理前」にかかっています。同社では「知識に基づく経験」を重視した教育で、**仮説力、提案力、対応力**を発揮しています。

仮説力：営業マン全員が熱処理技術士。相談の段階から熱処理失敗のリスクを無くすためヒアリング&ご提案

提案力：サイズの異なる炉を揃え、多品種小ロットの熱処理に対応。イレギュラーな熱処理へのご提案も得意

対応力：原因の分からない熱処理の不具合について、熱処理セカンドオピニオンをご提供

<https://www.mt-k.com/>

※詳細は裏面の実施要領をご覧ください。

オンライン工場視察会 実施要領

1. 共 催：公益財団法人八戸地域高度技術振興センター、高度技術利用研究会
2. 日 時：第1回：令和2年12月3日（木）13：30～15：30
：第2回：令和2年12月14日（月）14：00～15：00
3. 視 察 先：第1回：株式会社 三松（小ロット製造代行サービス業/福岡県筑紫野市）
第2回：武藤工業 株式会社（金属熱処理業/神奈川県大和市・岩手県北上市）
4. 定 員：第2回（武藤工業株）のみ15社程度（企業様のご要望により）
5. 参 加 費：無 料
6. 実 施 形 式：オンライン会議アプリ ZOOM を使用
＜参加に必要なもの＞①パソコン（またはスマートフォン、タブレット）
②Web カメラ、マイク、スピーカー（①内蔵の場合は不要）
＜参加に必要な環境＞インターネット環境が安定的に利用できる場所
**※環境が整備されていない等の理由でオンライン参加にご不安がある方のため、
八戸インテリジェントプラザ2階アイピーホールにてパブリックビューイング
形式での同時開催を致します（定員20名/先着順）。
希望者は参加申込書の“PV希望”欄に○をご記入ください。**
7. 参 加 方 法：事務局より、参加者のメールアドレスに「招待メール」を送付します。参加方法については別途「参加手順」を送付しますが、ご不安がある場合はご連絡下さい。
8. 申 込 締 切： 第1回：12月1日（火） 第2回：12月10日（木）

----- 切り取らずこのままお送りください -----

オンライン工場視察会 参加申込書

（公財）八戸地域高度技術振興センター 行き (FAX 0178-21-2119)

企業（機関）名 _____

発信者 _____

TEL _____

所属部署・役職	氏 名	メールアドレス	参加希望回	PV 希望
			第1回・第2回	
			第1回・第2回	
			第1回・第2回	

担当：（公財）八戸地域高度技術振興センター 事務局 金田

TEL：0178-21-2131

E-mail：kaneta@hachinohe-ip.co.jp